

Silo-Pellet- Fahrzeuge

Besuchen
Sie unseren
YouTube-Kanal



Nutzlast-optimierte Fahrzeugsysteme

Lose Holzpellets pneumatisch entladen. Produktschonende Förderung dank Zentralrohrentleerung. Die Produktdosierung erfolgt mittels pneumatisch angesteuerter Dosierklappen mit optionaler automatischer Schließfunktion. Genaue Abrechnung der Liefermenge mit On-Board-Wiegesystem nach Eichklasse III. Das verbaute Lenksystem an den Silo-Sattelaufliegern ermöglicht Ihnen eine hervorragende Wendigkeit bei minimalem Kraftaufwand. Unsere Silofahrzeuge bewähren sich in den unterschiedlichsten Einsatzgebieten. Die Funktion Ihres individuell geplanten Heitling-Silo-Fahrzeuges wird durch erstklassiges Handling ergänzt.

Kurzum: Wir sind erst dann zufrieden, wenn Ihr Silo-Fahrzeug all Ihre Ansprüche zu 100 Prozent erfüllt – das macht eben echtes Heitling Hand-Werk aus.



Nutzlastoptimierte Fahrzeugsysteme nach Kundenanforderungen:

Aufbauklassifizierung:

- Silo-Pellet-Motorwagen in 2-Achs-/3-Achs- und 4-Achsausführung
- Silo-Pellet-Tandemanhänger
- 2-Achs und 3-Achs Silo-Pellet-Sattelauflieger

Wiegesysteme, geeicht nach Brennstoffklasse 3

Individuell geplante Ausstattungsvarianten:

- Bedienung der Dosierelemente in mechanischer oder pneumatischer Ausführung oder mit CAN-Bus Steuersystem „HeiTronic“

Schallisolierte Kompressoren in verschiedenen Leistungsklassen

Schlauchhalterungen:

- PVC Schlauchmantelrohre, Anzahl nach technischen Gegebenheiten
- Aluminium Verblendungen der Schlauchmantelrohre
- Geschlossene Schlauchwannen, Länge nach technischen Gegebenheiten

Staukästen in Aluminium- und Edelstahlausführung in verschiedenen Baugrößen

Zubehör:

- Zertifizierte Pellet-Förderschläuche in 4“ Ausführung
- Rohrbögen in 4“ Ausführung in verschiedenen Winkelabstufungen
- Erdungskabeltrommel mit Erdspeiß

Elektrische Ausstattungsvarianten:

- Arbeitsraumbeleuchtung seitlich am Fahrzeug
- Laufstegbeleuchtung
- Kamerasysteme in verschiedenster Ausführung
- Motorsteuerung am Fahrzeugheck
- Leermeldeeinrichtung in jeder Kammer
- Automatische Kammerschließung bei „Kammer leer“ (nur in Verbindung mit pneumatischer Bedienung der Dosierklappen oder „HeiTronic“)
- Arbeitsscheinwerfer nach individuellen Vorgaben
- Beleuchtung in den Staukästen
- Funkfernbedienung zur Aufbau- und Motorsteuerung
- Funkfernbedienung zum Eingriff in den Lenkprozess (bei Sattelaufliegern)

Heitling „HeiTronic“ CAN-BUS-System



Funktionen:

- Visualisierung sämtlicher Einstell- und Abladeparameter auf dem Zentraldisplay
- Intuitive Menüführung zur Fahrzeug- und Aufbaueinstellung
- Elektropneumatisch geregelte Dosierklappen zur Produktdosierung
- Automatischer Kammerwechsel bei leerer Kammer (falls gewünscht)
- Standardisierte Entladeparameter können im Speicher hinterlegt werden.

Einstellungen:

- 1 Arbeitsraumbeleuchtung einschalten
- 2 „Blitzer“ einschalten
- 3 – 5 Arbeitsscheinwerfer einschalten
- 6 Behälter entlüften
- 7 Umschaltung Handbetrieb/Automatik
- 9 Automatikgetriebe starten
- 10 Auswahl eines Datensatzes
- 11 Waage einschalten
- 12 Hauptmenü

Ihre Ansprechpartner:



Dirk Kröger
Vertrieb Nord

054 22/6 08-245
01 75/2 2092 96
d.kroeger@heitling.de



Oliver Storck
Vertrieb Süd

054 22/6 08-248
01 70/4 1909 08
o.storck@heitling.de

EIN UNTERNEHMEN
DER HUNING GRUPPE

Heitling Fahrzeugbau GmbH & Co. KG • Wellingholzhausener Straße 6 • 49324 Melle
Telefon: 054 22/6 08-240 • Fax: 054 22/6 08-244
info@heitling.de • www.heitling.de